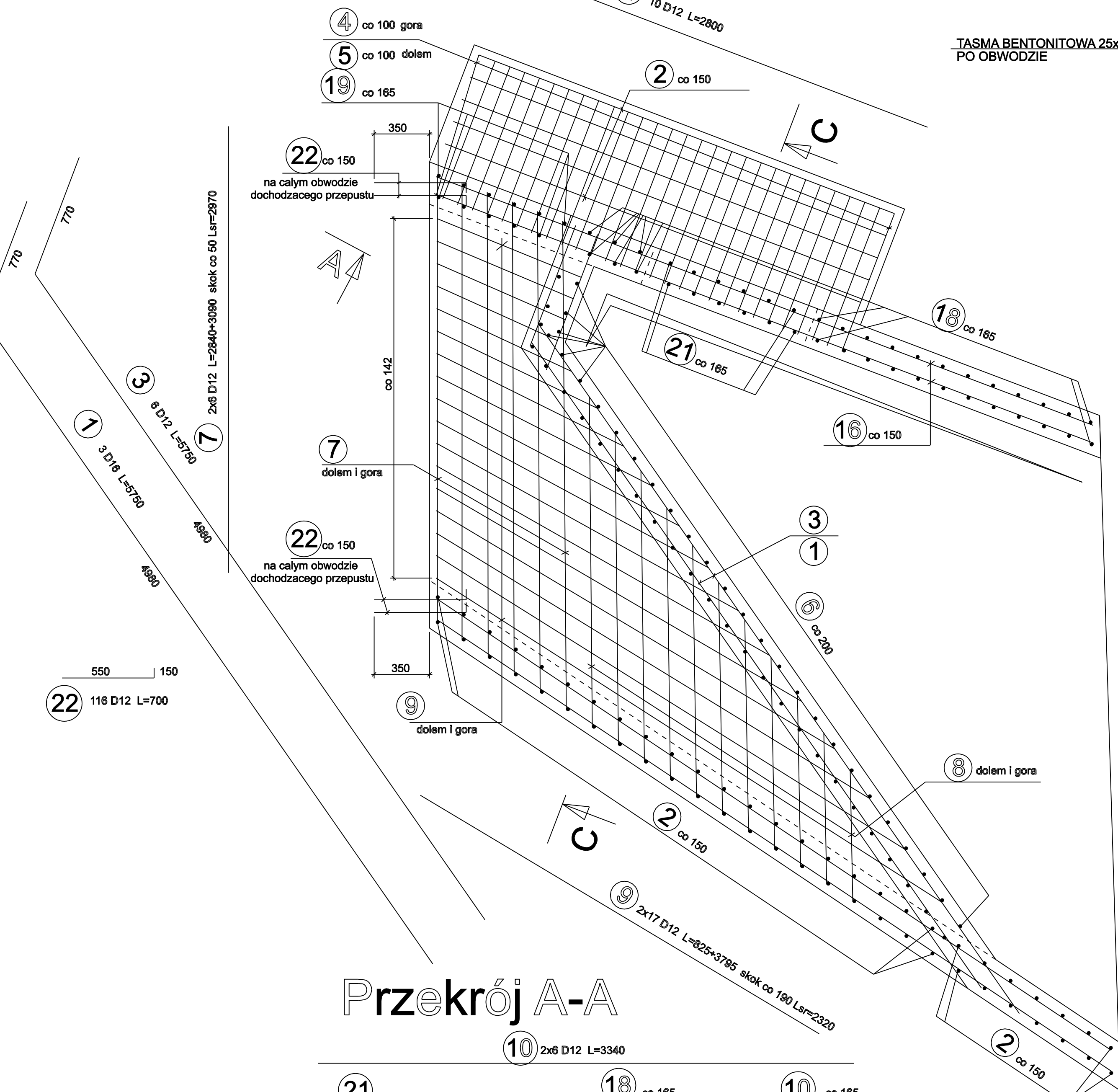
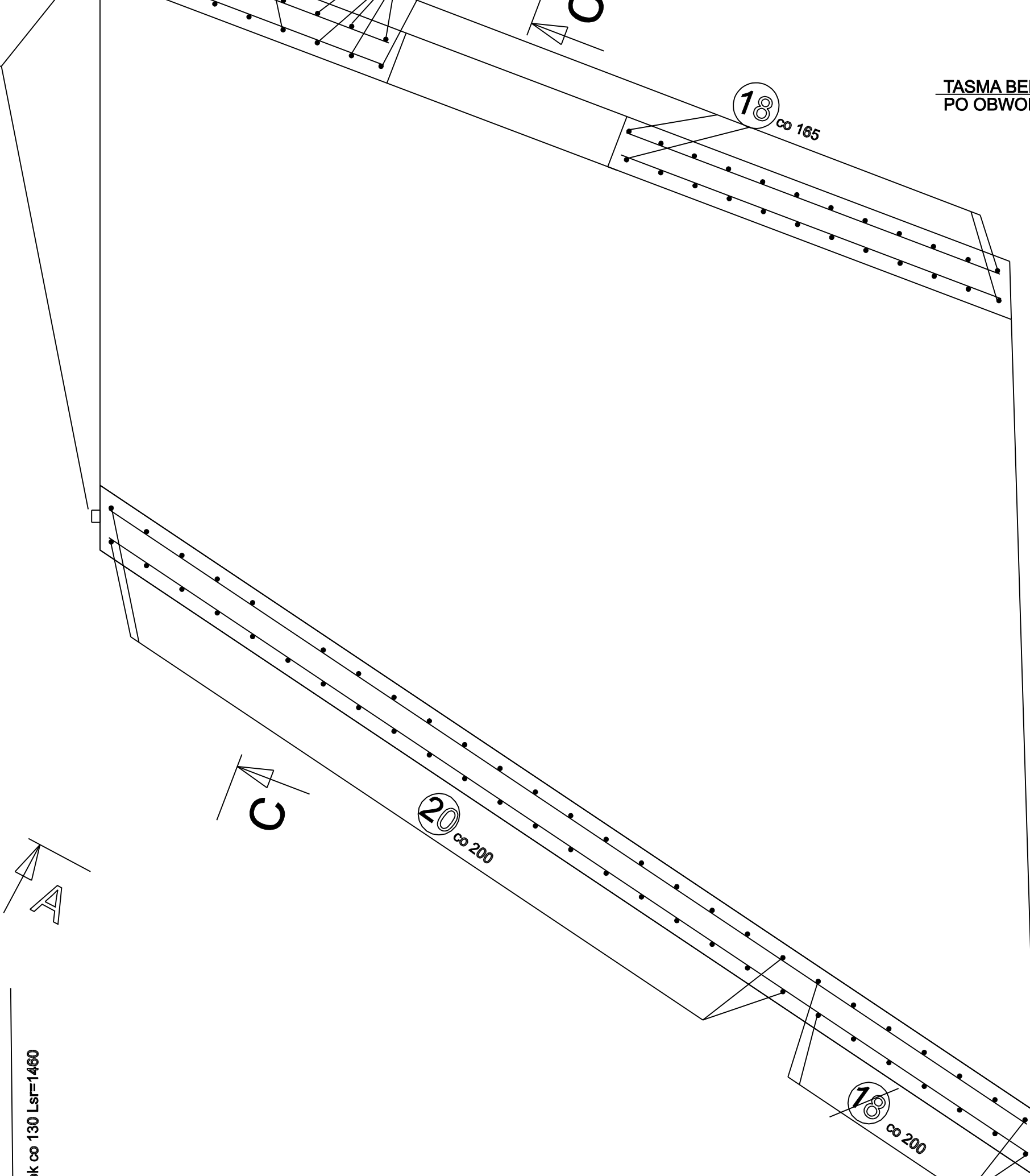


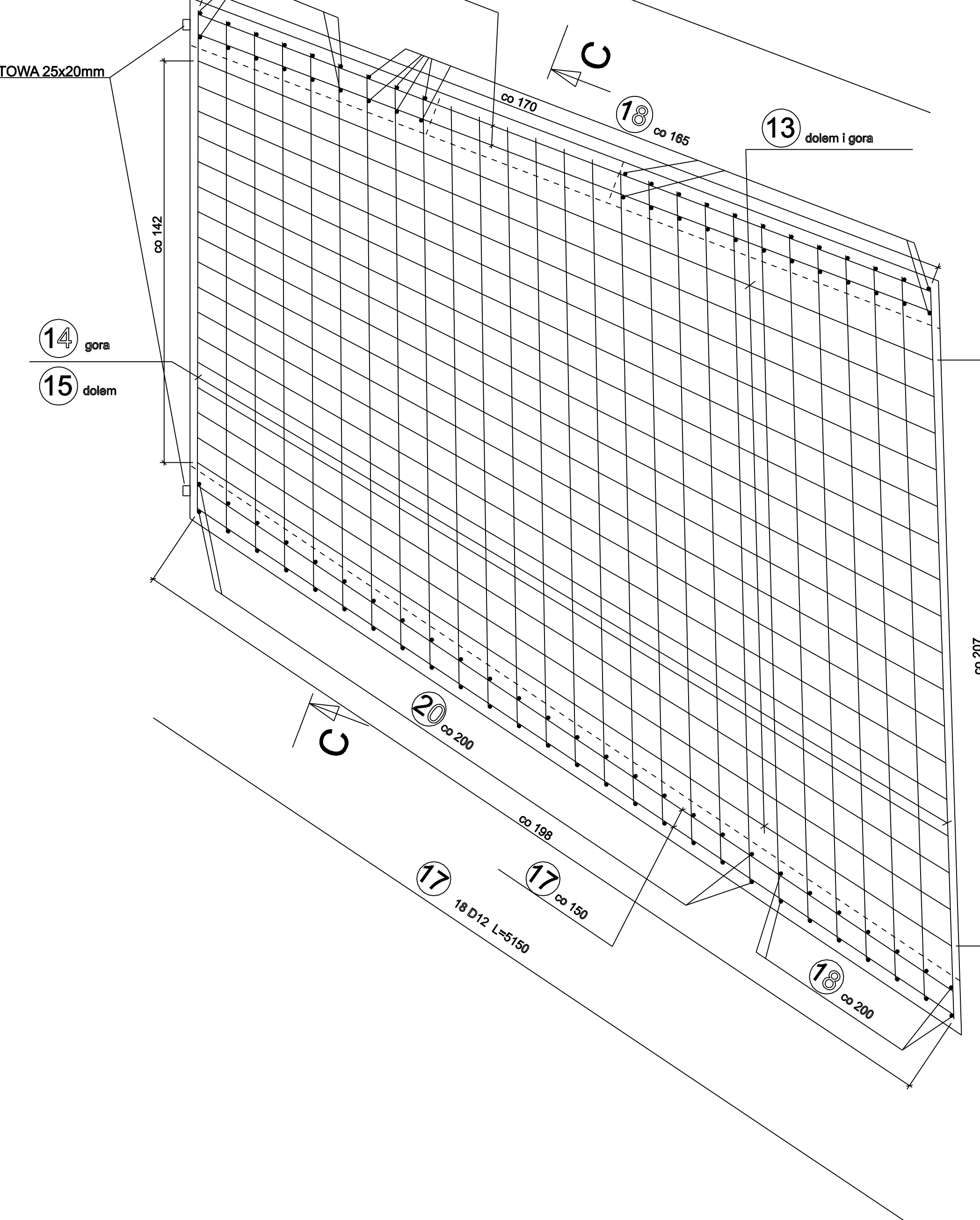
RZUT Z GORY



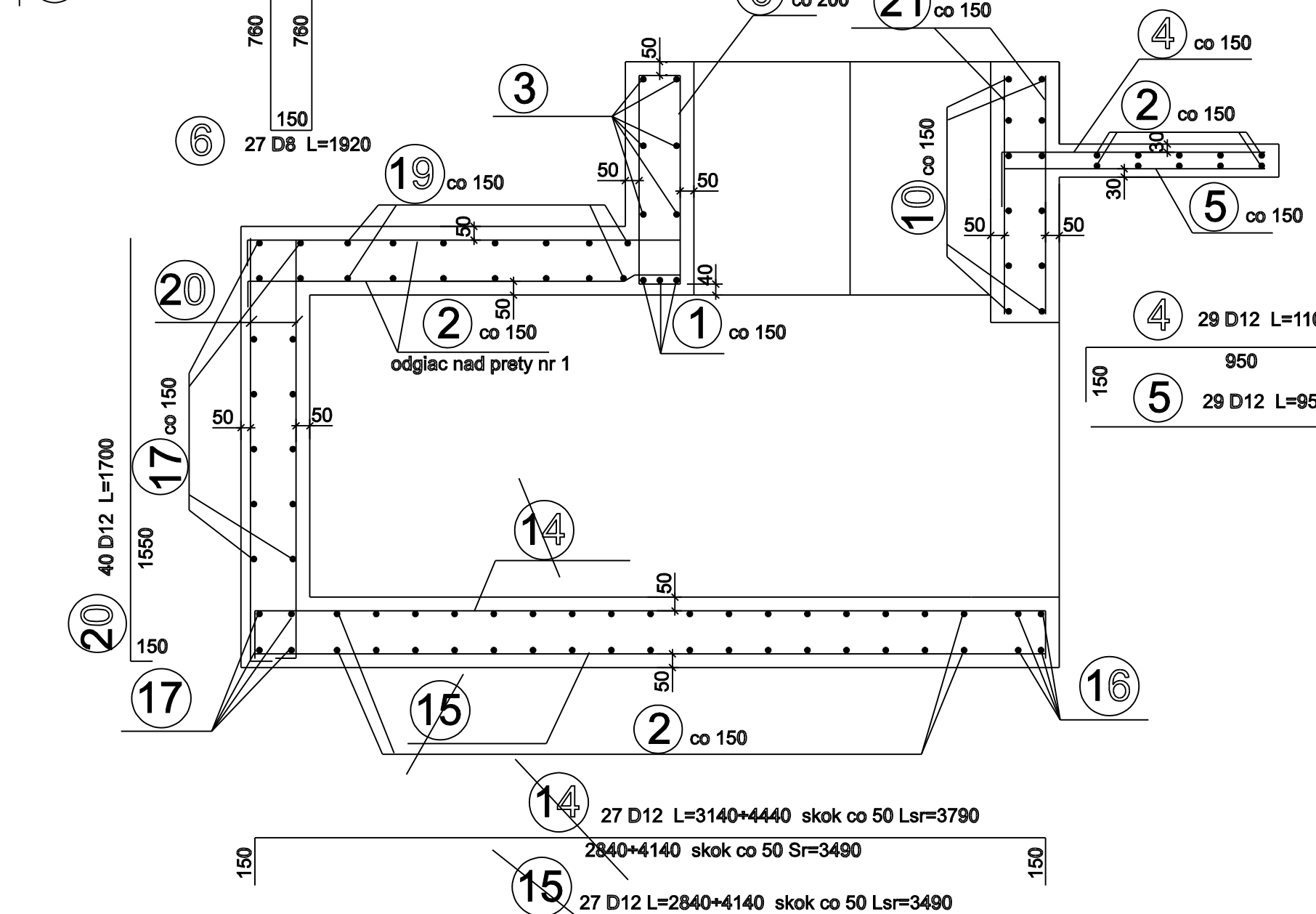
Przekrój B-B



DNO



Przekrój C-C



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

ELEMENTY		RODZAJ			I LICZBA PRETOW ZBROJENIA			DLUGOSC OGOLNA				
NAZWA	LICZBA	NR PR+TA	SREDNICA	DLUGOSC	LICZBA		OG+LNA	A-III N				
	SZTUK				W I-YM ELEMENTE	OG+LNA		D 8	D 12	D 16		
KOMORA PRZEJSCIOVA		1 X		MM	M	SZTUK		M				
	1		16	5,750	3	3					17,3	
	2		12	2,800	10	10				28		
	3		12	5,750	6	6				34,5		
	4		12	1,100	29	29				31,9		
	5		12	0,950	29	29			27,6			
	6		8	1,920	27	27				51,9		
	7		12	SR 2,970	12	12				35,7		
	8		12	SR 1,460	22	22				32,2		
	9		12	SR 2,320	34	34				78,2		
	10		12	3,340	12	12				40,1		
	11		12	1,800	10	10				18		
	12		12	1,340	10	10				13,4		
	13		12	SR 4,780	34	34				165,5		
	14		12	SR 3,790	27	27				102,4		
	15		12	SR 3,490	27	27				94,3		
	16		12	4,430	4	4				17,7		
	17		12	5,150	18	18				92,7		
	18		12	2,160	44	44				95,1		
	19		12	2,000	12	12				24		
	20		12	1,700	40	40				68		
	21		12	0,850	12	12				10,2		
	22		12	0,700	116	116				81,2		
	23											
24												
DLUGOSC OGOLNA WG SREDNIC						M	28	1115	17			
MASA 1 M PR+TA						KG	0,395	0,888	1,540			
MASA PRETOW WG SREDNIC						KG	11	990	27			
MASA PR+T+W WG RODZAJ+W STALI						KG		1028				
MASA CA+KOWITA						KG		1028				

BETON C25/30 W6 F100  
STAL A-IIIIN

