

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE URZĄDZEŃ:

Przeszkody zaprojektowano z elementów typowych - prefabrykowanych.

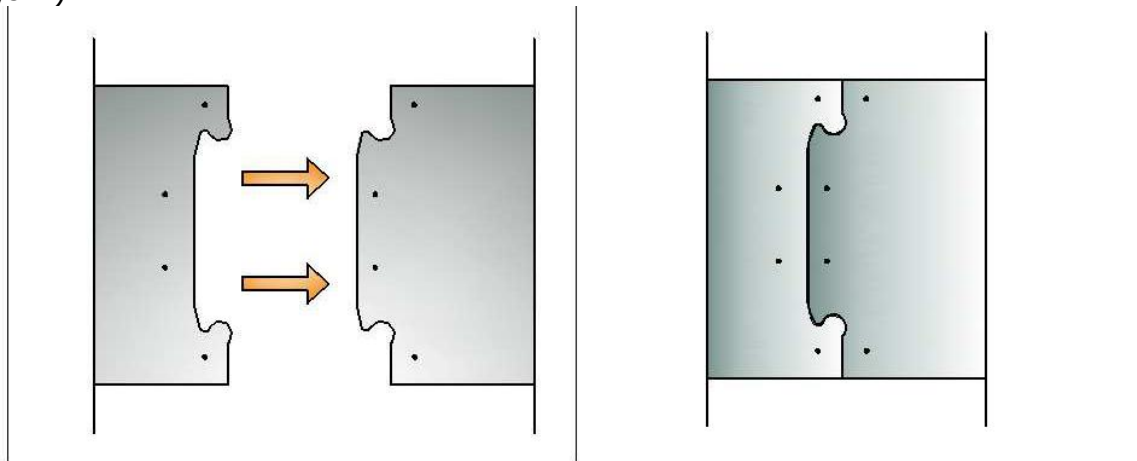
Wszystkie urządzenia powinny posiadać stosowne atesty i dopuszczenia !

Wszystkie sklejki użyte do produkcji muszą być laminowane. Urządzenia oparte o konstrukcję ze sklejki ciemnej laminowanej i wodoodpornej 18 mm i drewna impregnowanego o odpowiedniej wytrzymałości. Boczne panele wykonane ze sklejki ciemnej laminowanej i wodoodpornej 18 mm, powinny mieć system wentylacji umożliwiający swobodny przepływ powietrza przez element. Elementy wykonane z modułów nie większych niż 1220 mm, połączonych tak by tworzyć element. Dopuszcza się zastosowanie elementów z tworzywa sztucznego.

Płyty należy mocować przy pomocy śrub cynkowo – niklowych, śruby nie mogą wystawać ponad płaszczyznę montowanego elementu.

Element jezdny wykonany ze sklejki wodoodpornej ciemnej laminowanej – wzmocnionej 18mm, na elementach łukowych dopuszcza się sklejkę wodoodporną ciemną laminowaną 9mm i 6 mm.

W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, aby uniknąć rozdzielania się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń (rys. 1).



Rys.1 ŁĄCZENIE PŁYT NOŚNYCH

Wszelkie elementy zabezpieczające krawędzie oraz copingi i barierki wykonać ze stali galwanizowanej lub nierdzewnej. Wszystkie załamania na bankach i funboxach należy zabezpieczyć blachą gr. min. 3 mm. Blachy na zjazdach montowane pod kątem mniejszym niż 15 stopni, szerokość minimalna 30 cm, grubość blachy ocynkowanej min. 3 mm. Barierki ochronne wykonane ze stali ocynkowanej.

Minimalny promień quarterów i ramp 190 cm.

Urządzenia muszą być odizolowane od podłoża za pomocą podstawek. Wszystkie panele boczne muszą być umieszczone na podstawkach w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki tego typu będą też pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji. Na płytach bocznych zewnętrznych paneli konstrukcyjnych musi zostać zainstalowany system wentylacji w taki sposób, aby powodował swobodny przepływ powietrza przez element.

Wszystkie wkręty i śruby muszą być przykręcone na równo z obiciem (przed przykręceniem otwory muszą być rozwiercane i frezowane na maszynie numerycznej CNC tak, aby łebek śruby czy wkrętu schował się).

Krawędzie ramp muszą mieć zabezpieczenia ochronne w postaci stalowych kątowników, również na zakrzywieniach ramp.

Dopuszcza się zmianę wymiarów długości urządzeń o 6%.

Urządzenia muszą być wykonane według normy PN-EN 14974.

Wszystkie urządzenia powinny posiadać właściwe certyfikaty, atesty i dopuszczenia oraz dokumenty potwierdzające zgodność z obowiązującymi normami.