

Zestawienie urządzeń i materiałów dla kotłowni gazowej w budynku Szkoły Podstawowej , gimnazjum i Centrum Sportowego w Mazańcowicach

L.p.	Il. sztuk	Wyszczególnienie	Nr kat.
1	2	3	4
Instalacja technologiczna kotłowni			
1	1	Kocioł gazowy z 2-ma komorami spalania Q = 384 kW	
2	2	Pionowy podgrzewacz pojemnościowy, stalowy, emaliowany o poj. V= 1000 litrów	
3	6	Zawór kulowy gwintowany Dn 65 do wody t = 110° C, p = 0,6 MPa	
4	3	Filtr siatkowy gwintowany Dn 65mm, do wody T = 100° C, p = 1,0 Mpa	
5	3	Pompa obiegowa UPE 65-120	
6	3	Zawór zwrotny gwintowany Dn 65 mm	
7	2	Zawór kulowy gwintowany Dn 40 mm do wody t = 110° C, p = 0,6 Mpa	
8	1	Filtr siatkowy gwintowany Dn 40mm, do wody T = 100° C, p = 1,0 Mpa	
9	1	Pompa ładująca zasobnik UPS 32-55	
10	1	Zawór zwrotny gwintowany Dn 40 mm	
11	6	Manometr 0-0,6 Mpa o śr. tarczy 150 mm z zaworem i rurką manometryczną	
12	2	Termometr techniczny rtęciowy 0 – 100 ° C, z mufą do spawania	
13	1	Zawór kulowy gwintowany Dn= 15 mm do wody zimnej	
14	1	Filtr siatkowy gwintowany Dn = 15 mm	
15	1	Izolator przepływów zwrotnych typu CA 296 Dn ½ ” gwintowany montaż w poziomie i pionie(przepływ do góry)	
16	1	Licznik wody zimnej Dn- 15 mm	
17	1	Zawór elektromagnetyczny do wody Dn = 15mm U=1x230V	
18	1	Zbiornik wody uzupełniający, poj. V=1 m3 z elektrodowym czujnikiem poziomu	
19	2	Zawór kulowy gwintowany Dn= 25 mm do wody zimnej	
20	1	Pompa uzupełniania wody typu Ska. 2.05 V = 1,8 m³/h, H = 3,0 m. sł. wody, n = 230 V	
21	1	Zawór zwrotny gwintowany Dn= 25 mm	
22	1	Sprzęgło hydrauliczne SP80/250	
23	2	Naczynie wzbiorcze Reflex o poj. 50 l	
24	2	Grupa bezpieczeństwa podgrzewacza pojemnościowego: zawór bezpieczeństwa, zawór zwrotny, zawór odcinający	
25	11	Zawór kulowy gwintowany Dn=20 mm do wody t=100 ° C, p=1,0 MPa	
26	1	Filtr siatkowy gwintowany Dn= 20 mm do wody t= 110 ° C, p=0,6 MPa	
27	1	Pompa cyrkulacyjna UP20-30N	
28	1	Zawór zwrotny gwintowany Dn=20 mm	
29	6	Zawór kulowy gwintowany Dn=32 mm do wody t=110 ° C,	

		p=0, 6 MPa	
30	2	Zawór bezpieczeństwa Ø 32 mm	
31	2	Urządzenie zabezpieczające minimalny poziom w kotle	
32	7	Zawór przelotowy kołnierzowy Dn= 65 mm do wody t= 110 ° C, p=0,6 MPa	
33	2	Zawór zwrotny kołnierzowy Dn=65 mm do wody t= 110 ° C, p=0,6 MPa	
34	2	Pompa obiegu kotłowego GD- 65	
35	2	Naczynie wzbiorcze typu Reflex o poj. 25 l	
36	1	Stacja uzdatniania wody: - zmiękcacz wody jonowymienny EPURO 56/0022CF Simplex, - filtr oczyszczania wstępnego Epurion A12- 2, - zawór kulowy gwintowany Dn= 15 mm do wody – probierczy, - zawór kulowy gwintowany Dn= 15 mm do wody, - zawór zwrotny gwintowany Dn= 15 mm do wody, - manometr tarczowy 0-06 MPa	
37	1	Zawór trójdrogowy Ø 100 mm z przełotem prostym DR 100 GFLA z siłownikiem VMM 30 V = 230 V	Honeywell
38	1	Zestaw MAG – 1 wraz z dwoma czujkami DEX –1,	

