

6. Zestawienie podstawowych urządzeń i materiałów

dla gazowej kotłowni CO i CW w budynku Przedszkola w Świetoszówce

Lp	WYSZCZEGÓLNIENIE	JEDN.	IŁOŚĆ	PRODUCENT
1	Kocioł gazowy wodny kondensacyjny typu INNOVENS MC90 (lub inny) z konsolą sterownika Diematic 3 reg pogodowa , o mocy cieplnej min/max 15,8- 89,5 kW przy par 40/30oCi 14,1-84,2 kW przy temp. 80/60°C, do pracy w układzie zamkniętym, z regulacją pogodową w priorytecie dla cwu, sterowanie jednym układem CO i jednym CWV	kpl.	1	De Dietrich
2	Pompa obiegu kotłowego typu Grundfos UPE 25-80	kpl.	1	LFP
4	zabezpieczenie przed brakiem wody typu SYR 25	kpl.	1	SYR
5	Zawór bezpieczeństwa membranowy typ 1915 dn25 ,do=20, p _o =3.0 bar, a=0,54 /para/, ac= 0,3 /woda/	kpl.	1	zabezp kotła
6	Zawór przelewowy dn25 typ AVDO	szt.	1	Danfoss
7	Pompa obiegu CO typu 32POt60A/B Q=4,0 m3/h, H= 3.7 mSW /na libiegu/ , mocy 90-170 W, silnik 3-fazowy	szt.	1	LFP
8	Przeponowe naczynie wzbiorcze typu REFLEX 33N , potw=3bar	kpl.	1	REFLEX
9	Pojemnościowy podgrzewacz ciepłej wody użytkowej pionowy o pojemności 500 litrów, max ciśn. rob. po stronie wody użytkowej 6 bar, po stronie wody grzewczej 6 bar moc podgrzewu 28 kW	kpl.	1	Buderus
10	Pompa obiegowa cwu typu 25POr 45 C, Q= 2m3/h, H= 2.5 mSW z s. 1f o mocy 115 W	kpl.	1	LFP
11	Pompa recyrkulacyjna typu 25PWv 120 C, Q= 1m3/h, H= 6.3 mSW z s. 1f o mocy 270 W	kpl.	1	LFP
12	Zawór bezpieczeństwa membranowy SYR dn32 , do=25, potw.= 6 bar , ac=0,42/woda/	kpl.	1	zab podgrz cwu
13	Przeponowe naczynie wzbiorcze REFLEX typu 80 D /lub inny /, ciśn. otw. zaworu bezp. 6,0 bar [nadc.] śr mm	kpl.	1	REFLEX
14	Wodomierz skrzydełkowy JS 2,5 dn20 - Q=2,5 m3/h , ciśn. rob. max 1,6 MPa, temp 50oC	kpl.	1	zasil stacji CWU
15	Wodomierz skrzydełkowy JS 1,5 dn15 - Q=1,5 m3/h , ciśn. rob. max 1,6 MPa, temp 50oC	szt.	1	uzup zładu
16	szybkołączka SU 1"	szt.	2	
17				
18	zawór mieszający trójdrogowy typ DR40GMLA Honeywell dn40 przepływ 4.5m3/h dp=30mbar	kpl.	1	Honeywell
19	neutralizator skroplin	kpl.	1	BUDERUS
20	Zawór regulacji precyzyjnej ręczny HYDROCONTROLL z gwintem dn40 PN 10 bar	kpl.	1	OVENTROP
21	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 50 PN 10 bar	szt.	4	
22	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 40 PN 10 bar	szt.	3	
23	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 32 PN 10 bar	szt.	4	
24	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 25 PN 10 bar	szt.	5	odw , odp
25	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 32 PN 16 bar	szt.	3	
26	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 25 PN 16 bar	szt.	2	
27	zawór kulowy odcinający z gwintem dn 15 PN16 bar	szt.	2	
28	Zawór zwrotny dn 50 PN 10 bar	szt.	1	
29	Zawór zwrotny dn 32 PN 16 bar .	szt.	2	
30	Zawór zwrotny dn 25 PN 16 bar .	szt.	1	
31	zawór zwrotny dn 15 PN16	szt.	1	
32	Filtr siatkowy dn 50 PN10	szt.	1	
33	Filtr siatkowy dn 40 PN16	szt.	1	
34	Filtr siatkowy dn 32 PN16	szt.	2	
35	Filtr siatkowy dn 25 PN16	szt.	1	
36	Odpowietrzniki automatyczne na wodę gorącą dn15 PN10bar	szt.	4	
37	Zawór kulowy odcinający dn15 PN10, z końcówką do węża, na wodzie zimnej uzupełniającej	kpl.	2	uzup zładu
38	Termometr techniczny w oprawie metalowej o zakresie 0-100°C z częścią zanurzeniową R=40	kpl.	2	
39	Manometr centryczny M100 o zakresie do 6 bar z kurkiem man.	kpl.	2	
40	Manometr centryczny M160 o zakresie do 10 bar na w.z. z kurkiem man.	kpl.	1	
41	Zlew z podejściami wody i kanalizacji	kpl.	1	
42	rozdzielacz dn80 l=0,6m	kpl.	1	zas
43	rozdzielacz dn80 l=0,6m	kpl.	1	powr
		Kpl.	1	
44	1 komin spalinowy fi 110 szczelny ze stali kwasoodpornej , długość przewodu spalinowego l = 10 m + 2.5= 12.5m	kpl.	1	
	1 Podstawowy zestaw montazowy fi100/150: uszczelnienie , koncentryczna płyta przyłączeniowa fi 100/150, siatka wlotu powietrza, przewód spalin o dł. 1500mm, trójnik rewizyjny przelotowy z pokrywa uszczelniającą , odpływ kondensatu, syfon, przejście przez dach, łuk	kpl.	1	PPHU HOMER 20-122 Lublin ul. Cyrulicza 4
	2 Przewód spalinowy fi 113 szczelny ze stali kwasoodpornej o dł 12.5 pion+2.5poziom =15m	szt.	1	jw.
	3 Daszek kominowy	szt.	1	jw.
	4 Złączka dolna d= 100/150	szt.	1	jw.
45	kanał wentylacyjny nawiewny o przekroju 200x225 l = 1800 zaizolowany z osiatkowanym wlotem i wylotem z zasuwką zamykaną do max 50%	kpl.	1	istn
47	INSTALACJA GAZOWA	kpl.	1	
	1 Kurek kulowy gazowy fi 32 PN16	kpl.	1	przy proj kotle
	2 szafka o wym 1100x1100x450 dla istn. kurka głównego reduktora gazu R25, gazomierza G20, proj wbud zawor szybkozamykającego KSK40 wraz z głowicą MAG1	kpl.	1	istn - wbud zaw szybkoz
	3 kurek kulowy gazowy dn40 PN16	szt.	1	w szafce
	4 Rura stalowa bez szwu φ 48x3 wg PN /H-74219	m	4	w kotłowni
	5 Rura stalowa bez szwu φ 48x3 wg PN /H-74219	m	1	w szafce
48	Aktywny system bezpieczeństwa Instalacji Gazowej typu Gx			
	1 głowica samozamykająca typu MAG-1 z kurkiem KSK 40-1.6 dn40, PN 1.6MPa z przył gwint	szt.	1	
	2 moduł alarmowy MD-2-Z 220V	szt.	1	
	3 datektor gazu DEX-1.2 (dla wykrywania metanu) w obudowie przeciwybuchowej zabudowany nad kotłem pod sufitem 30cm od stropu	szt.	2	
	4 sygnalizacja świetlna w pom dyżurnym wyznaczonym przez admin	szt.	1	
49	Rury technologiczne kotłowni z podłączeniem do instalacji CO i CWU + izolacja	kpl.	1	
	rura stalowa instalacyjna czarna φ 32x3 wg PN10	m	4	
	rura stalowa instalacyjna czarna dn40x3 wg PN10	m	3	
	rura stalowa 50x3 PN10	m	4	
	rura PP 50x8,4 PN20 /w tym zasilanie wz 45m/	m	10	
	rura PP 40x6.7 PN20	m	7	
	rura PP PN16 dn 25	m	6	skropliny
	izolacja cieplna	kpl.	1	
	instalacja elektryczna	kpl.	1	
	wymiana zamka w drzwiach istn na tzw "bezpieczne"			